

CEM

دفترچه راهنمای فارسی

ضخامت سنج رنگ و پوشش بر پایه فلز آهنی و غیر آهنی

DT-150



واحد تحقیقات و توسعه
در ایران CEM

فهرست

- 3 معرفی دستگاه
- 3 نحوه اندازه گیری
- 4 مشخصات فنی

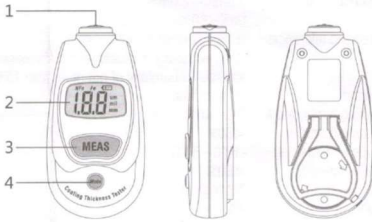
● معرفی دستگاه:

1- سنسور ضخامت سنج دستگاه

LCD-2

3- دکمه تست (اندازه گیری)

4- دکمه تعیین واحد اندازه گیری



● نحوه اندازه گیری:

دکمه تست را زده تا دستگاه روشن شود، سنسور دستگاه را به هدف به آرامی نزدیک کرده و بچسبانید، سپس دکمه تست را بزنید، تا دستگاه ضخامت را بسنجد، همچنین با زدن دکمه unit می توانید واحد اندازه گیری را عوض کنید. (mil, mm)

● در هنگام اندازه گیری ضخامت، دما نقش موثری دارد، قبل از اقدام به اندازه گیری، هدف را در شرایط دمایی یکسان و بدون تغییر قرار دهید.

● زمانی که دستگاه را به هدف نزدیک کرده و چسبانید، بیش از یک بار دکمه تست را زده و دست خود را به صورت ثابت نگه دارید. همچنین لازم به ذکر این نکته می باشد که دستگاه قادر به ذخیره سازی داده های اندازه گیری شده نمی باشد.

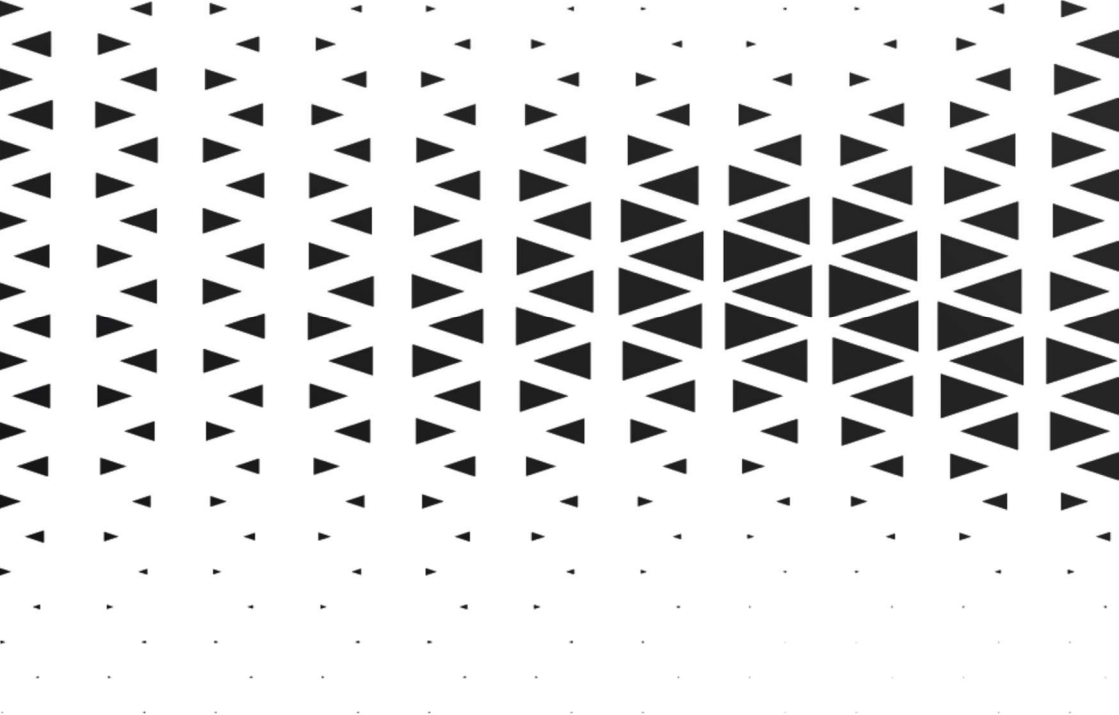
● علامت “OL” به معنای آن است که ضخامت هدف خارج از محدوده اندازه گیری هدف است.

● برای تعویض باتری، زمانی که در دستگاه نمایش داده شد، کاور باتری را باز کرده و باتری جدید را جایگزین کنید.

● مشخصات فنی دستگاه:

0.0mm-2.0mm	محدوده اندازه گیری
2%±0.1mm or ±2%±4mil	میزان تلورانس
0.1mm/1mil	دقت اندازه گیری
<80%RH	حداکثر رطوبت برای کار
0°C-40°C	دمای کار
-10°C-50°C	دمای نگهداری
<80%RH	رطوبت نگهداری
7.8*4.0cm	ابعاد
26g	وزن

● برای اطمینان از درست بودن اندازه گیری دستگاه دو فلز، به همراه چند گلاس با ضخامت های تعیین شده وجود دارد، گلاس ها را بر روی فلز قرار داده، سپس ضخامت آن را توسط دستگاه اندازه بگیرید، سپس با مقایسه ضخامت دستگاه و ضخامت نوشته شده روی گلاس (درصد خطا را اعمال کنید) خواهید فهمید، که دستگاه درست اندازه گیری می کند یا خیر.



الکترونیکی و الکتریکی

نمایشگر حرارتی

حرارتی و رطوبتی

فیزیکی و مکانیکی

ایمنی و پزشکی

تجهیزات اندازه گیری



دنیای خود را خودتان
اندازه گیری کنید

CEM